

13 N/cm

170 g/m²

Im Herzen ein PUR, anwendbar wie ein EVA:
die neue Hotmelt-Technologie **PLANAMELT**

PLANATOL®

PUR-ähnliche Qualität auf Hotmelt-Anlagen

Hervorragende Laufeigenschaften

ohne Umrüstung auf bestehenden Hotmelt-Anlagen

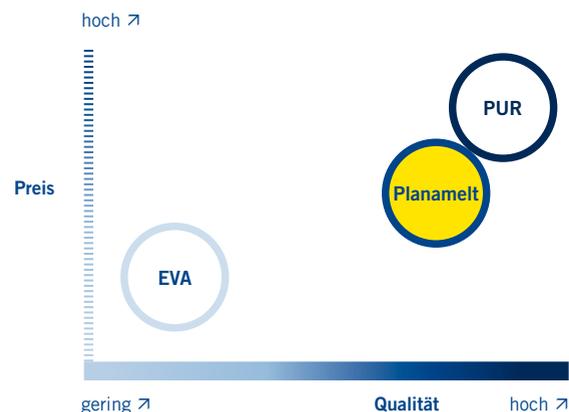
Sehr gute Ölbeständigkeit

Perfekt für schwere und wechselnde Papiere

Hohe Wärmestandfestigkeit

Beste Haltbarkeit im Digitaldruck

Sehr gutes Layflat-Verhalten



PUR oder EVA? Planamelt vereint PUR-ähnliche Qualität mit den Vorteilen von EVA-Klebstoffen in einem System.

Planamelt ist eine neue Hotmelt-Technologie, speziell entwickelt für die Anforderungen der grafischen Industrie – und damit die erste Wahl für Klebbindungen und Seitenbeleimung sämtlicher Druckerzeugnisse. Einfache und bequeme Verarbeitung und hohe Qualität der Klebbindungen sprechen für sich. Schwer zu verarbeitende Papiere und Grammaturen bis 250 g/m² können mit Planamelt problemlos und sauber verarbeitet werden. Das Ergebnis kann sich sehen lassen: Ausgezeichnete Festigkeit der Klebebindung – hervorragendes Aufschlagsverhalten – hohe Stabilität in Bezug auf Wärme, Viskosität und klebetechnische Eigenschaften.

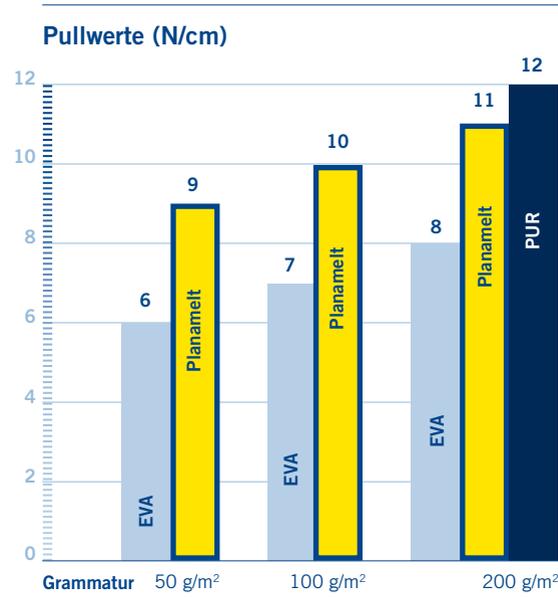
Die Verarbeitung gestaltet sich einfach und bequem bei optimalen Arbeitsbedingungen durch geringe Geruchsbelastung. Auch die Maschinen profitieren – indem Wartungsaufwand, Ausschuss und Maschinenstillstand deutlich reduziert werden. Planamelt eignet sich für Düsen- und Walzenauftrag auf allen gängigen Hotmelt-Anlagen.

Die Besonderheit von Planamelt lässt sich deutlich an seinen Werten ablesen. Nicht nur im Digitaldruck überzeugt der Klebstoff mit einer außergewöhnlichen Kombination aus niedrigem Klebstoffauftrag, starker Grammaturn und hohem Pullwert. Die Auftragstemperatur ist geringer als bei herkömmlichen EVA-Klebstoffen und selbst bei wiederholtem Aufheizen kommt es nicht zu Ver crackungen oder Qualitätsänderungen.

Fakten, die für sich sprechen

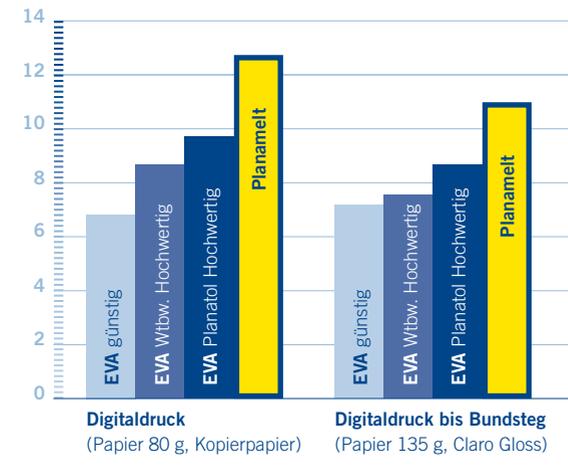
Industrielle Tests bei Maschinenherstellern sowie eine Studie der Hochschule für angewandte Wissenschaften München bestätigen die Vorteile der Planamelt-Technologie.

In Prüfverfahren mit verschiedenen Grammaturen erzielt Planamelt im direkten Vergleich zur getesteten EVA-Technologie durchweg höhere Pullwerte. Bei einer Grammatur von 200 g/m² nähert sich die Festigkeit der Klebebindung an die Qualität eines PUR-Klebstoffs an.



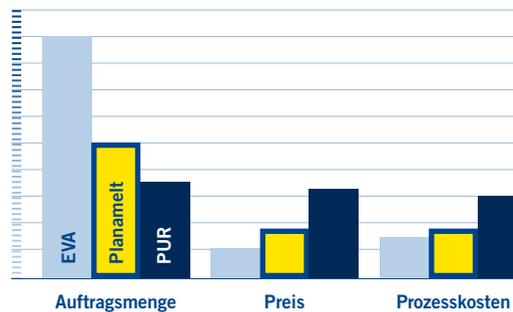
Quelle: industrieller Test bei verschiedenen OEMs

Planamelt im Digitaldruck



Quelle: Studie University of applied Sciences München

Vergleich der Hotmelt-Rückenleimtechnologien

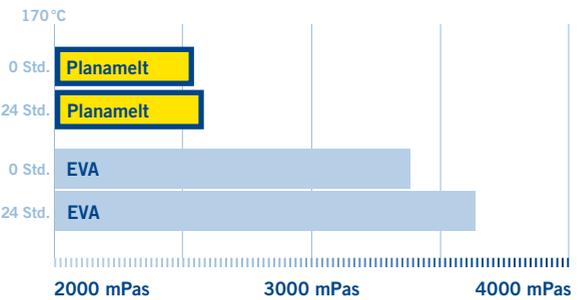


Quelle: eigene Untersuchungen

Klebebindungen mit Planamelt erfordern eine geringere Auftragsmenge als ein durchschnittlicher EVA. Dabei liegen die Durchschnittswerte von Preis und Prozesskosten deutlich unter einer typischen PUR-Technologie.

Thermische Stabilität

Viskositätsstabiler Klebstoff - Auch unter großer thermischer Belastung, erzeugt z.B. durch mehrmaliges Aufheizen, hält Planamelt, was er verspricht und behält seine klebtechnischen Eigenschaften.



Quelle: eigene Untersuchungen

Wir beraten Sie gerne

Vorteile

- Hervorragende Laufeigenschaften auf Hotmelt-Anlagen
- Sehr gutes Layflat-Verhalten
- Viskositätsstabil
- Verbesserte Arbeitsbedingungen durch geringe Geruchsbelastung
- Ausgezeichnete Festigkeit der Klebebindung
- Kennzeichnungsfrei
- Verbesserte Ölbeständigkeit

Technische Daten

Viskosität

ca. 2000 mPas (Haake RS 1, ISO 3219, 170°C)

ca. 3500 mPas (Haake RS 1, ISO 3219, 150°C)

ca. 7000 mPas (Haake RS 1, ISO 3219, 130°C)

Offene Zeit

mittel bis lang

Abbindezeit

mittel

Farbe

schwach gelblich-transluzent

Lieferform

Granulat, 25 kg Säcke

Planatol Adhesive GmbH
Fabrikstraße 30-32
83101 Rohrdorf
Deutschland
Tel.: +49 8031 720-0
Fax: +49 8031 720-130
info@planatol-adhesive.de
www.planatol-adhesive.de

PLANATOL®